

PRÄZISIONS-CUTTER

Schneiden, Fräsen, Rillen, Gravieren, Lasern...



MIT SYSTEM ZUM ERFOLG



ZÜN 
swiss cutting systems

➔ schnell, präzis, vielseitig

Die erfolgreichsten Präzisions-Werkzeugplotter kommen aus der Schweiz. Zünd ist seit Jahren der führende Anbieter für multifunktionelle und leistungsfähige Bearbeitungssysteme. Sie setzen immer wieder neue Standards in Qualität, Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit.



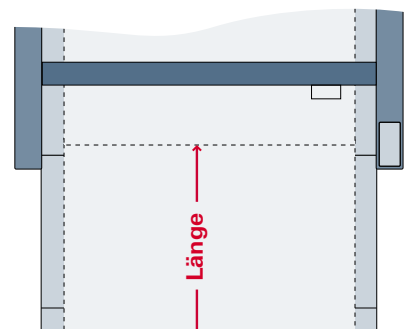
Dank dem modularen Baukastenkonzept kann Zünd Cutter mit Arbeitsflächen von 800 × 800mm bis 3200 × 3000mm anbieten. Wählen Sie aus 14 verschiedenen Grössen.

	S-Linie 800 mm (31")	M-Linie 1300 mm (51")	L-Linie 1800 mm (70")	XL-Linie 2200 mm (86")	2XL-Linie 2735 mm (107")	3XL-Linie 3245 mm (128")
Länge 800 mm (31")	S-800 	M-800 				
Länge 1200 mm (47")		M-1200 	L-1200 	XL-1200 		
Länge 1600 mm (63")		M-1600 	LR-1600 (LH-1600) 	XL-1600 		
Länge 2500 mm (98")			L-2500 	XL-2500 		
Länge 3000 mm (118")			L-3000 	XL-3000 	2XL-3000 	3XL-3000

*Die effektive Arbeitsfläche hängt von der Konfiguration (z.B. Werkzeugkopf) ab.

Conveyor Erweiterungen

	M-Line	L-Line	XL-Line	2XL-Line	3XL-Line
Länge	800/31"				
	1200/47"	1200/47"	1200/47"		
	1600/63"	1600/63"	1600/63"		
		2500/98"	2500/98"		
		3000/118"	3000/118"	3000/118"	3000/118"



➔ schneiden, fräsen, rillen ...

... zeichnen, stanzen, perforieren usw.

Wählen Sie Ihre individuelle Kombination aus der Zünd Werkzeugkopf-Palette. Dank dem modularen Baukastensystem ist die Adaption der leistungsfähigen Präzisions-Werkzeugköpfe auf alle Zünd-Cutter ebenso selbstverständlich wie das spätere Nachrüsten bestehender Anlagen. Für **Laser-Schneideanlagen** siehe sep. Prospekt.



Typ	Werkzeugköpfe	Beschreibung	Einsatzbereich						Auswahl an typischen Materialien und																
			Schneiden	Kisscut/Diecut	Zeichnen	Fräsen/Gravieren	Stanzen	Rillen	Selbstklebefolien	Aufkleber/Stickers	Reflektierfolien	Tastaturfolien	Hartschaum	Acrylglasplatten	Kunststoffplatten	Dekoplaten (Kapa)	Papier	Vollkarton	Wellpappe	Auswerfgummi	Gummimatten	Holz			
Schneid- und Zeichenköpfe		C2 Schneid- und Zeichenkopf mit Tangentialmesser zum alternativen Einsatz von Messer oder Kugelschreiber. Schneiddruck bis 1500 g.	➔	➔	➔																				
		C2-P Doppelkopf zusätzlich mit Pen-Modul (siehe Abbildung).																							
Werkzeugköpfe mit servo-gesteuerter Z-Achse		Tz-P Hochleistungs-Werkzeugkopf mit Z-Achsen-gesteuertem Tangentialmodul und Pen-Modul.	➔	➔	➔																				
		Tz-T-P 3fach Werkzeugkopf mit 2 Z-Achsen-gesteuerten Tangentialmodulen und einem Pen-Modul.	➔	➔	➔																				
		Tz-2T-P 4fach Werkzeugkopf mit Z-Achsen-gesteuertem Tangentialmodul (Durchm. 40 mm), Doppel-Tangentialmodul (Durchm. 20 mm) und Pen-Modul.	➔	➔	➔																				
		Tz-P-Pu Schneid- und Punchkopf mit Z-Achsen-gesteuertem Tangentialmodul, Doppel-Punchmodul und Pen-Modul.	➔	➔	➔																				
		Tz-R45-P Schneid- und Fräskopf mit Z-Achsen-gesteuertem Tangentialmodul, Fräs-Modul und Pen-Modul. Variante: R 45-P Fräs- und Penmodul.	➔	➔	➔	➔																			
		Rz-P 3D-Fräskopf mit Z-Achsen-gesteuertem Fräs-Modul. Mit einer 150- oder 450-Watt-Hochfrequenzspindel und Pen-Modul.			➔	➔																			
		T75-P 2fach-Werkzeugkopf für Schräg- und Geradeschnitt mit grossem Tangential- und Pen-Modul. - Adapter zur Aufnahme von verschiedenen Werkzeugeinsätzen - Schrägschnitte bis 15 Grad Variante: Tz-T 75-P 3fach-Werkzeugkopf	➔	➔	➔																				
Optische Erkennungs-Systeme		ICC-Camera Automatische Registrierung für das passgenaue Ausschneiden von bedruckten Materialien.																							
Werkzeug-Einsätze		EOT Elektrisches Oszillierwerkzeug.	➔																						
		POT Pneumatisches Oszillierwerkzeug.	➔																						
		DRT Angetriebenes Rollmesser.	➔																						
		PPT Passepartout-Werkzeug.	➔																						

C2 = Schneidkopf mit Tangentialmesser

P = Pen-Modul

Tz = Z-Achsen-gesteuertes Tangentialmodul

Pu = Pun



➔ kompetent, bewährt, innovativ

Der Erfolg der Zünd-Plotter kommt nicht von ungefähr. Im ständigen Dialog mit Anwendern und führenden Software-Anbietern entwickelt Zünd immer wieder innovative System-Lösungen für neue Anwendungen. Wo Zuverlässigkeit, Präzision und Leistung gefordert wird, verlassen sich immer mehr System-Anbieter auf Zünd.

Werkstoffen								Anwendung					
Dichtungsmaterial	Aluminium	Leder/Kunstleder	Bekleidungsstoffe	Möbelstoffe	Vliesstoffe	Schaumstoffe	Techn. Textilien	Teppiche	Graf. Industrie	Verpackung	Textil	Leder	Passpartout
									➔	➔			
									➔	➔	➔		
➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔		
➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔
												➔	
➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔
➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔
									➔	➔	➔		
➔									➔	➔	➔		
												➔	
									➔	➔	➔		
➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔
➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔	➔

unch-Modul

R = Z-Achsen-gesteuertes Fräs-Modul

Ob Bogenware oder Rollenmaterial, ob flexible oder starre Materialien.

Was immer Ihre Anforderung – Zünd hat die Lösung . . .

...Grafische Industrie



Für Werbetechniker, Grafiker, Designer, Siebdrucker . . .

Zum präzisen Schneiden von Selbstklebefolien, Verkehrsschildern, Siebdruckschablonen, für Fräs- und Gravurarbeiten, bedruckte Aufkleber, Displays etc.

...Verpackung



Für Mustermacher, Verpackungsdesigner, Stanzformenbauer . . .

Vom Entwurf bis zur Produktion von farbigen Verpackungsmustern und Displays oder zur Herstellung von Kleinserien in Vollkarton und in Wellpappe.

...Textil



Zum Einsatz in der Bekleidungs- und Polstermöbelindustrie sowie für technische Textilien . . .

Zur Herstellung von Schnittbildern und Schablonen im 24-h Betrieb, für Musterfertigung sowie Einzellagenzuschnitt («made to measure»).

...Leder



Zur rationellen Lederverarbeitung z. B. für Schuh- und Polstermöbel-Herstellung

Zur Schablonen-Herstellung, Direktzuschnitt von Leder für Muster und Kleinserien-Fertigung und für Lederbezüge in der Auto- und Polstermöbel-industrie sowie Lederaccessoires (Handtaschen etc.).

...Multifunktionell



Mehr als 10 000 Cutter «made in Switzerland» . . .

...stehen weltweit im Einsatz – teilweise rund um die Uhr – und täglich werden es mehr. Ob für Dichtungen, Passpartouts, Lampenschirme, Modellbau, . . .

...unsere innovativen Systeme warten auf neue Herausforderungen – warum nicht auch auf Ihre?

➔ flexibel in die Zukunft

Der schnelle Wandel der Bedürfnisse und die wachsenden Ansprüche sind für uns Ansporn, stets neue Lösungen anzubieten.

Digitaler Workflow mit Integration unserer Bearbeitungssysteme in komplexe Arbeitsabläufe sind die Herausforderungen der Zukunft.



Technische Daten

Mechanischer Aufbau:

- Stabile, geschweisste Rahmen- bzw. Holmenkonstruktion. Schlupffreier Stahlband-Antrieb (patentiert) mit geschliffenen Linearführungen für hervorragende Laufeigenschaften und höchste Präzision
- Alle Achsen mit hochdynamischen DC-Servo-Motoren
- Tischplatte aus werkzeugschonendem Kunststoff
- Materialfixierung mit stufenlos verstellbarem Streifenvakuum

Wiederholgenauigkeit	+/- 0.02 mm		
Auflösung Mess-System	0.005 mm		
Adressierbare Auflösung	0.01 mm		
Geschwindigkeit	1 - 1000 mm/sec, max. Geschwindigkeit abhängig vom Cuttertyp und Werkzeugkopf		
Beschleunigung	max. 10 m/sec ² abhängig vom Cuttertyp und Werkzeugkopf		
Materialdurchlass-Höhe	bis 30 mm Standard je nach Werkzeugkopf; optional 50/75 mm		
Schnittstelle	RS 232C/V24, 600...38400 Baud, Eingangspuffer: 1 MB mit Replotfunktion		
Software	Befehlssatz: HP-GL erweitert Datenformat: ASCII		
Elektronik-Steuerung	Servicefreundliche, austauschbare Elektronikbox, 4-Achsen-Steuerung X, Y, T, Z Variable, vorausschauende Vektorverarbeitung		
Bedienung Keyboard	Benutzerfreundliches, 4-zeiliges LCD-Display, mehrsprachig, 9-User Parametersätze Integrierte Diagnosefunktionen		
Netzanschluss	Cutter	110 V, 115 V, 230 V / 50 - 60 Hz, 700 VA einphasig	
	Vakuumpumpe	Standard 230 V / 50 Hz einphasig	0,8 kW (weitere auf Anfrage)
		3 x 400 V / 50 Hz Drehstrom	2,2 kW (weitere auf Anfrage)
	Druckluftversorgung	Schneid- und Punchkopf Tz-P-Pu	20 l/min bei 6 bar
		Pneum. Oszillierwerkzeug POT	min. 400 l/min bei 8 bar
Sicherheit (CE, UL)	Lichtschranken mit integriertem Selbsttest überwachen die Arbeitsfläche		
Umgebung	Temperaturbereich Betrieb	+10°...+32° C	
	Temperaturbereich Lager	-20°...+52° C	
	Relative Luftfeuchtigkeit	40% bis 80% nicht kondensierend	

Abbildungen, Beschreibungen und technische Daten unverbindlich; Änderungen ohne Mitteilungspflicht vorbehalten.



Die Zünd-Präzisionscutter tragen das CE Zeichen und entsprechen damit den Sicherheitsanforderungen gemäss den EU-Richtlinien.

Materialtransport-Systeme Für Rollenware



Abrolleneinheit

Für S, M-, L- und XL-Linie

Mit oder ohne Antrieb.
Automatischer Materialtransport mit verstellbaren Vorschubelementen.



Aufrolleneinheit

Für M- und L-Linie

Für Papier, Karton, Textilien etc.



Ab/Aufwickelstation

Für M, L- und XL-Linie

Plotten von Endlos-Schnittbildern von Rolle zu Rolle bis 400 m Länge.



Conveyor

Für S, M, L- und XL-Linie

Kontinuierliches Schneiden und automatisches Vorschieben ab Rolle oder für Bogenformate.



➔ unser Name verpflichtet.

Zündende Ideen stehen am Anfang jeder unserer Entwicklungen.

Wir bekennen uns zu innovativen, technisch wegweisenden System-Lösungen mit hohem Kundennutzen. Zünd steht für leistungsfähige Bearbeitungssysteme mit nahezu unbegrenzten Einsatzmöglichkeiten.

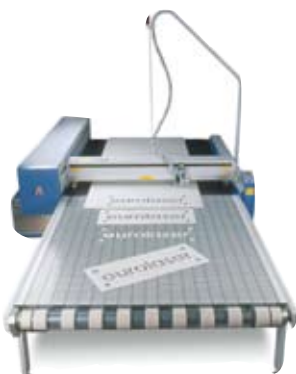
Automatisches, digitales und kamera-gesteuertes Ausschneidesystem für bedruckte Platten sowie Bogen- oder Rollenware.



Direkter Lederzuschnitt für die Schuh- und Lederwarenindustrie auf Zünd LC-2400.



Einzellagen-Cutter («made to measure»- Produktion), basierend auf Messer-technologie, mit integriertem Abräumtisch ...



... mit Laser-Schneidtechnologie (Verschweissen der Schnittkanten) im Eurolaser/Zünd Programm.

Für weitere Informationen verlangen Sie bitte die ausführlichen Produktbeschreibungen.

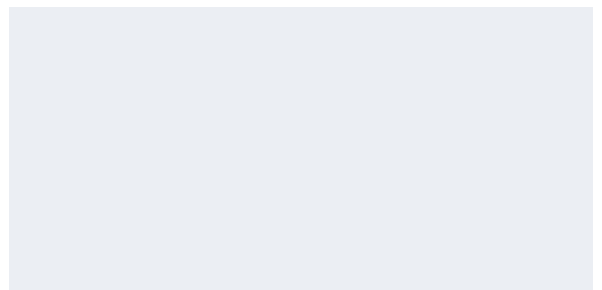


➔ weltweit, kundennah, zuverlässig

Wer erstklassige Cutter baut, kann sich keinen zweitklassigen Service leisten. Weltweite Präsenz im Verkauf, dezentralisierte Service-Stützpunkte mit Ersatzteilen sowie Hotline-Service für Ferndiagnosen garantieren unseren Kunden ein hohes Mass an Maschinen-Verfügbarkeit.



überreicht durch:



ZÜND ➔
swiss cutting systems

Zünd Systemtechnik AG
Industriestrasse 8
CH-9450 Altstätten
T +41 71 757 81 00
F +41 71 757 81 11
info@zund.com
www.zund.com